

ร่างขอบเขตงาน (Terms of Reference : TOR)
การจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

1. ความเป็นมา

ตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลวัดสุวรรณได้ตั้งงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. 2562 เพื่อจัดซื้อรถยนต์โดยสาร 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน โดยจัดซื้อตามราคารมาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปี พ.ศ. 2561 เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานขององค์การบริหารส่วนตำบลวัดสุวรรณ (ปรากฏในแผนพัฒนาสี่ปีเพิ่มเติมฉบับที่ 2 หน้า 95 ลำดับที่ 29)

2. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีการ

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลวัดสุวรรณ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช กำหนด

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.13 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

4. คุณลักษณะเฉพาะหรือข้อกำหนด

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

5. ระยะเวลาดำเนินการ

โดยจะเริ่มตั้งแต่ สิงหาคม-กันยายน 2562

6. ระยะเวลาส่งมอบงานและการจ่ายเงิน

6.1 ระยะเวลาส่งมอบงาน 30 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6.2 การจ่ายเงิน จำนวน 1 งวด เมื่อผู้ขายดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลวัดสุวรรณ ภายใน 15 วัน หลังจากส่งมอบรถยนต์

7. วงเงินในการจัดหา 1,288,000 บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

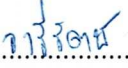
8. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ : ใช้เกณฑ์ราคา

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายนิรัน ทิพโชติ)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายระพีพงศ์ วิเศษนคร)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายนิรุธ โนรี)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายชัยรัตน์ สุขศิริ)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ/เลขานุการ
(นางสาววาริรัตน์ ไพรสุวรรณ)

1412

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน

.....

1. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์โดยสารประเภทรถตู้ปรับอากาศหลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง รวมที่นั่งคนขับ เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 4 สูบ แถวเรียง DOHC 16 วาล์ว ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 70 ลิตร มีระบบสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจรทุกประการ ภายในห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และติดฟิล์มกรองแสงรอบคัน พนักสนิมตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทั้งหมดตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

2.1 ระบบเครื่องยนต์

2.1.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 4 สูบ แถวเรียง DOHC 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

2.1.2 มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

2.1.3 ระบบควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงไดเรคอินเจคชั่น

2.2 ระบบเกียร์

2.2.1 ระบบเกียร์เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ

2.3 ระบบห้ามล้อ

2.3.1 ล้อหน้า เป็นแบบดิสก์เบรก มีครีป หรือช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อม Super LSPV

2.3.2 มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบเสริมแรงเบรก

2.3.3 ระบบการสิ้นสະเทือนหน้า - หลังเป็นแบบอิสระ ดับเบิลวิโชปัน และทอชั่นบาร์สปริง พร้อมเหล็กกันโคลง และแหนบซ้อนพร้อมโชคอัพ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.3.4 แป้นเบรกนิรภัยยุดตัวได้พร้อมวาล์วตัดน้ำมันเชื้อเพลิงอัตโนมัติ

2.3.5 มีเบรกมือตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.4 ระบบบังคับเลี้ยว

2.4.1 เป็นพวงมาลัยขวา สามารถปรับได้

2.4.2 เป็นแบบแร็คแอนด์พินเนียน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.5 ระบบไฟฟ้า

2.5.1 มีระบบไฟส่องสว่าง และสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.5.2 มีไฟตัดหมอก/ไฟเบรกดวงที่ 3

2.6 ตัวรถ

- 2.6.1 เป็นรถโดยสารประเภทรถตู้ปรับอากาศหลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง รวมที่นั่งคนขับ
- 2.6.2 มีประตูเปิด-ปิด ไม่น้อยกว่า 4 บาน ตอนหน้าข้างละ 1 บาน ตอนกลางด้านซ้าย 1 บาน แบบเลื่อนได้ และประตูหลังเปิดพับขึ้น 1 บาน ประตูทุกบานมีกุญแจล็อกพร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก
- 2.6.3 เบาะทุกที่นั่งเป็นเบาะหนังและติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่นั่งตอนหน้าและห้องโดยสารตอนหลัง เบาะด้านห้องคนขับและผู้โดยสารปรับเอนและเลื่อนได้ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 2.6.4 กระจกทุกบานต้องเป็น SAFETY GLASS โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้านปรับและพับด้วยไฟฟ้า ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต
- 2.6.5 บานกระจกตอนหน้าด้านคนขับและด้านผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิดขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิดขึ้น-ลง ทั้ง 2 ด้าน ที่คนขับ 1 จุด และที่บานประตูผู้โดยสาร 1 จุด
- 2.6.6 มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- 2.6.7 ที่ปัดน้ำฝนหน้า - หลัง เป็นแบบตั้งเวลาได้
- 2.6.8 มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- 2.6.9 ที่นั่งริมซ้ายด้านประตูผู้โดยสารต้องพับและโยกได้ เพื่อให้ผู้โดยสารตอนหลังขึ้น-ลงได้สะดวก
- 2.6.10 ภายในตัวถังและเพดานมีแผงบุตามมาตรฐานของโรงงาน และบุยางปูพื้นตลอดคัน
- 2.6.11 ถังลมเสริมความปลอดภัยคู่หน้า (ด้านคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า)
- 2.6.12 สีรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (สีขาวหรือสีบรอนซ์เงิน)
- 2.6.13 โครงสร้างตัวถังนิรภัยมีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้าทั้งซ้าย-ขวา

2.7 ล้อและยาง

- 2.7.1 ยางรถยนต์ชนิดไม่ใช้ยางใน (ยางเรเดียลสำหรับรถบรรทุกเสริมใยเหล็ก) ซึ่งมีขนาดไม่ต่ำกว่า 195R15 พร้อมกระทะล้อตามมาตรฐานผู้ผลิตทั้ง 4 ล้อ พร้อมยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเท่ากับชุดปกติ 1 ล้อ และมีอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่
- 2.7.2 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

2.8 อุปกรณ์เสริม

- 2.8.1 มีระบบเซ็นทรัลล็อก และกุญแจรีโมท
- 2.8.2 ติดตั้งเครื่องเสียงรถยนต์ สามารถเล่นวิทยุ AM/FM สามารถเล่นแผ่น CD MP3 มีช่องเชื่อมต่ออุปกรณ์ USB และ SD Card หน้าจอเป็นระบบสัมผัส (Touch Screen) พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 2 คู่ และติดตั้งทีวี LED ไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว ภายในห้องโดยสาร
- 2.8.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศเป็นแบบธรรมดา 2 ตอน พร้อมสวิตช์ปิด - เปิด โดยคอมเพรสเซอร์ คอนเดนเซอร์ และอุปกรณ์ประกอบทำความเย็นต้องเป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 2.8.4 ติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกด้านหน้า - หลัง (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ยี่ห้อ Lamina /3M/Hi-Kool หรือคุณภาพเท่า สามารถสะท้อนความร้อนได้ไม่น้อยกว่า 40 เปอร์เซ็นต์ และด้านข้างสามารถสะท้อนความร้อนได้ไม่น้อยกว่า 60 เปอร์เซ็นต์ รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 2.8.5 ติดตั้งกล้องบันทึกหน้า - หลัง FULL HD พร้อม Memory Card 8 GB และเซ็นเซอร์ถอยหลัง
- 2.8.6 ติดตั้งคอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของภายในห้องโดยสารตลอดแนว ด้านหลังคนขับหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี และมีเบาะนั่งซ้าย-ขวา
- 2.8.7 ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถอย่างน้อย 1 ชุด
- 2.8.8 ฟันโลโก้ตราสัญลักษณ์ตามที่หน่วยงานกำหนดด้านประตูหน้าข้างซ้าย-ขวา ของรถยนต์ (ตราเครื่องหมายประจำของ อบต. ขนาดกว้างและยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของ อบต. ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.50 เซนติเมตร)
- 2.8.9 ต้องมีน้ำมันเต็มถึงในวันที่ส่งมอบ
- 2.8.10 มี พ.ร.บ. คัมครองผู้ประสบภัยจากรถ (บุคคลที่ 3)

2.9 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- 2.9.1 เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 2.9.2 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 2.9.3 ยางอะไหล่พร้อมวงล้อ จำนวน 1 ชุด
- 2.9.4 บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 2.9.5 หนังสือคู่มือการซ่อม และบำรุงรักษาเครื่องยนต์ จำนวน 1 ชุด
- 2.9.6 หนังสือคู่มือการใช้และบริการ จำนวน 1 ชุด

3. เงื่อนไขและการรับประกัน

- 3.1 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถยนต์มาประกอบการพิจารณา
- 3.2 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นบริษัทผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ (โดยมีหลักฐานการแต่งตั้งมาประกอบการพิจารณา)
- 3.3 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
- 3.4 เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต
- 3.5 รับประกันคุณภาพผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ พร้อมส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธีหรือความประมาทของผู้ใช้ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร สุดแต่กรณีไหนจะถึงก่อน นับคิดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ โดยผู้ขายต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง เว้นแต่ผู้ขายมีเหตุจำเป็นสุดวิสัยไม่สามารถซ่อมแซมให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน ให้สามารถขยายเวลาได้ตามความจำเป็น
- 3.7 รถยนต์ที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานเดียวกันที่เปิดบริการครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ แนบเอกสารหลักฐานมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์
- 3.8 พ่นน้ำยากันสนิมทั้งคัน เพิ่มเติมจากมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยต้องมีรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 3 ปี
- 3.9 ผู้ขายจะต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐาน ตั้งอยู่ ณ จังหวัดชลบุรี และจังหวัดใกล้เคียง ในพื้นที่จะไม่เกิดข้อขัดข้องในการนำรถยนต์เข้าศูนย์บริการ พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการในวันส่งมอบรถยนต์

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายนิรัน ทิพโชติ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายระพีพงศ์ วิเศษนคร)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายนิรุช โนะ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายชัยรัตน์ สุขศิริ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
(นางสาววาริรัตน์ ไพรสุวรรณ)